



TAPPO SPUMANTE 2R CAS

Tappi di sughero con corpo agglomerato tradizionale e due rondelle naturali ad una estremità



CARATTERISTICHE	PARAMETRI	TOLLERANZE
Dimensionali	Altezza	Valore nom. +/- 0,4 mm
	Diametro	Valore nom. +/- 0,3 mm
	Umidità	Min: 3% Max: 8%
	Ovalizzazione	<0,3 mm
	Massa volumica apparente	275 +/- 35 Kg/m ³
Fisiche e Chimiche	Perossidi	Assenti
	Resistenza alla bollitura	Assenza disaggregazione
Sensoriali	Test organolettico	≤ 2%
Fisico Meccaniche	Angolo di torsione	> 30°
	Momento di rottura	> 40 daN.cm
	Cessione polveri	< 0,5 mg/tappo
Componenti e trattamenti	Trattamento a vapore genesis per la riduzione del TCA e altre sostanze volatili	
	Collanti poliuretanicici utilizzati per l'agglomerazione del corpo ed incollaggio rondelle con certificazione di alimentariet� per contatto con alimenti	
	Lavaggio con acido peracetico diluito	
	Marcatura termica	
	Lubrificante silconico con certificazione di alimentariet� per contatto con alimenti	
Riferimenti a norme e disegni	Norme del "Disciplinare sulla produzione ed utilizzo del tappo di sughero ad uso enologico" ed 2011; Procedimenti di campionamento secondo la norma UNI ISO 2859. Conforme alle direttive e regolamenti europei ed internazionali sul food contact.	
Data limite utilizzo	Sei mesi dal confezionamento (condizioni di stoccaggio riportate nel manuale "il sughero - manuale tecnico per il corretto utilizzo dei tappi").	
Profondit� tappatura	24 mm +/- 1 mm	